



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER PAVIMENTAZIONI

SERIE 632

CARATTERISTICHE GENERALI

Epossipoliammidico a due componenti carrellabile indurente all'aria a temperatura ambiente. Trova impiego come rivestimento protettivo antipolvere per pavimentazioni cementizie stagionate da almeno 28 giorni, ad uso industriale e privato, calpestabile dopo 48 ore (20°C U.R. inf. 70%) dall'applicazione. Le pavimentazioni trattate con il rivestimento epossidico Serie 632 (dopo 5-7 giorni) sono resistenti al contatto saltuario con carburanti per motori diesel all'olio minerale (SAE 15W40) e al contatto di breve durata con composti chimici debolmente acidi, sono inoltre lavabili con l'impiego di idropultrici e sostanze igienizzanti.

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO MISCELATO

		717.0000 (25%)	741.0000 (15%)
Residuo secco in peso	%	64 - 66	70 - 72
Peso specifico	Kg/lt	1,400 - 1,450	1,450 - 1,500
Viscosità CF4/20°C	secondi	70 - 80	120 - 150
Resistenza alla temperatura	°C	80 - 100	80 - 100
Punto di infiammabilità	°C	< 21	< 21

COLORI STANDARD CON FINITURA SATINATA(20 - 30 Gloss)

COD. 6328026 - Grigio medio

COD. 6327068 - Rosso ossido

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

Asportare le parti non aderenti, spolverare e assicurarsi che la superficie sia asciutta. La SERIE 632 garantisce una ottima adesione al supporto a condizione che siano rimossi contaminanti di superficie tipo oli, grassi, siliconi, ecc. e vecchie pitture preesistenti. Nell'impossibilità di ottenere un supporto pulito come sopra indicato, per l'ottenimento dei migliori risultati, si consiglia una leggera sabbatura. Non applicare su supporti umidi o soggetti a umidità di risalita.

Nel caso di superfici in cemento elicotterato (molto lucide e lisce), è necessario un pretrattamento con acido muriatico (concentrazione minima 6%) da lasciare agire fino a completa reazione ed infine risciacquare accuratamente con acqua di rete. Prima di applicare la Serie 632 assicurarsi che la superficie sia perfettamente asciutta.

DATI APPLICATIVI

Per ottenere una finitura omogenea, vellutata, antipolvere, applicare due mani di rivestimento epossidico SERIE 632 intervallate di circa 24 ore. Per una capillare aderenza al supporto si consiglia la prima mano diluita con il 10% di 764.0000. Per raggiungere un effetto antisdrucciolo è sufficiente applicare la seconda mano di rivestimento epossidico SERIE 632 con l'aggiunta nel prodotto del 10 - 20% di quarzo fine grigio 5 o microsferi di vetro nostro Cod. A 041. Per ottenere un aspetto finale più lucido è possibile applicare sulla SERIE 632 (dopo massimo 2 - 3 giorni) una mano di trasparente epossidico Cod. 6270000 catalizzato con il 70% di 7170000.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Applicazione

Airless, spruzzo convenzionale, pennello, rullo (pelo raso)

<u>Rapporto di miscelazione</u>		<u>in peso</u>
Serie 632	Rivestimento epossidico	100
7170000	Indurente poliammidico	25
7640000	Diluyente per epossidici	5 - 10
Pot - life	ore 24	

<u>Rapporto di miscelazione</u>		<u>in peso</u>
Serie 632	Rivestimento epossidico	100
741.0000	Indurente poliammidico A.S. 15	
764.0000	Diluyente per epossidici	5
Pot-life	ore 24	

Catalizzando la Serie 632 con indurente A.S. 741.0000 si ottiene un prodotto alto solido con una drastica riduzione di V.O.C., applicabile con impianti tradizionali ottenendo spessori più elevati.

Condizioni applicative

Temperatura superiore a +10°C
Umidità relativa inferiore al 60%

Resa teorica 4,5 - 5,5 mq / Kg con spessore secco di 60 - 70 micron (cat. con 717.0000)

Resa teorica 3,5 - 4,5 mq / Kg con spessore secco di 80 - 100 micron (cat. con 741.0000)

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

Indurimento a 20°C

Fuori tatto ore 1,5 - 2
In profondità ore 24 - 36

Intervallo di sopravverniciatura a 20°C

Minimo ore 6 - 8
Massimo giorni 2 – oltre si consiglia una leggera carteggiatura

In presenza di bassa temperatura (inferiore a + 10°C) e di alta umidità relativa (superiore al 70%) il processo di indurimento tende a rallentarsi in modo considerevole. La reazione completa fra i componenti ed il manifestarsi delle massime resistenze chimiche e meccaniche, avviene dopo 5 / 7 giorni dall'applicazione. L'esposizione all'esterno porta ad uno sfarinamento superficiale del film, con viraggio di tinta e perdita di brillantezza. Tale fenomeno non altera le caratteristiche protettive del rivestimento applicato.



INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



NORME DI SICUREZZA

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla Legislazione Italiana. Evitare, per esempio il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Adottare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

CONFEZIONI DI VENDITA

Serie 632	Rivestimento epossidico	Kg: 20 p.n.	Kg. 4 p.n.
7170000	Indurente poliammidico	Kg. 5 p.n.	Kg. 1 p.n.
741.0000	Indurente poliammidico A.S.	Kg. 3 p.n.	Kg. 0,6 p.n.

DURATA IN MAGAZZINO

Mesi 12 a 30°C massimo in contenitori originali sigillati

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.